

Maschinenliste Metall

Fräsen:

- 1 DeckelMaho DMU50: Steuerung: Heidenhain
 Verfahrswege: x 500 mm
 y 450 mm
 z 400 mm
 Werkzeugwechsler: 16 Werkzeuge
 Schwenkrundtisch
- 1 Maho 600 E: Steuerung 432 Philips
 Verfahrswege: x 600 mm
 y 400 mm
 z 400 mm
 Werkzeugwechsler: 8 Werkzeuge
- 1 Mazak VTC200B
 Verfahrswege: x 1120 mm
 y 510 mm
 z 510 mm
 Abstand Tisch/Spindel 180 – 690 mm
 Werkzeugwechsler 24 Werkzeuge

div. manuelle, kleinere Fräsmaschinen

Drehen:

- 1 Index GE 42: Steuerung Siemens 810 T
 Stangenbearbeitung (Länge 3000 mm)
 Futterdurchlaß bis Durchmesser max. 42 mm
 Futterteile max. 200 mm
 Werkzeugrevolver 14 Werkzeuge
 Reitstock
- 1 Mazak SQT200 Stangenbearbeitung + Futterteile
 Futterdurchlaß bis Durchmesser max. 51 mm
 Kurzstangenlademagazin 1300 mm
 Werkzeugrevolver 12 Werkzeuge
 Reitstock
- 1 Gildemeister CTX420 linear Stangenbearbeitung + Futterteile
 Futterdurchlaß bis Durchmesser max. 65 mm
 Kurzstangenlademagazin 1300 mm
 Gegenspindel und angetriebene Werkzeuge
- 1 Gildemeister Speed 20-8 linear CNC Langdrehautomat
 Stangenbearbeitung bis Durchmesser max. 25 mm
 Werkstücklängen bis max. 600 mm
 Stangenlademagazin 3200 mm
 Gegenspindel und angetriebene Werkzeuge

Maschinenliste Metall

div. manuelle, kleinere Drehmaschinen
 Futterteile bis Durchmesser max. 160 mm
 Zangenteile Durchmesser max. 30 mm

Bohren; Reiben, Gewinde, Senken etc.:

div. Bohrmaschinen Bohrdurchmesser max. 50 mm
 Gewindeschneiden Durchmesser max. 20 mm

Sägen: 1 Bandsägeautomat Schneidleistung rund 250 mm
 vierkant 250 * 250 mm
 quadrat 220 * 220 mm

1 Zwei-Säulen-Bandsägeautomat
 Schneidleistung rund 320 mm
 Vierkant 380*320 mm
 auch in Bündelspannung

Blechbearbeitung:

1 Blechschere Schnittlänge max. 1500 mm
 Blechdicke 4 mm bei -“-

2 Kumpf-Stanzen mit manuellem Anschlagssystem und
 Trumpf-Schnell-Werkzeugwechselsystem
 Anschlagbereich 450 x 800 mm
 Blechdicke 3 mm bei 100 mm Querschnitt

1 Promecam-Abkantbiegemaschine mit autom. Rückanschlag
 Biegelänge max. 1000 mm
 Blechdicke dann 3 mm

1 Amada Abkantpresse 25 t; NC gesteuert
 Biegelänge max. 1250 mm

1 Promecam Abkantpresse 25 t
 Biegelänge max. 1250 mm

Schweißen: WIG-, MIG-, MAG-Schweißen (manuell)
 in Stahl, Alu, Edelstahl
 Materialstärken: 1,5 - 6 mm

div. Entgrat- und Verputzarbeiten, Schleifen (z.B. Bohrer)

Blechentgratmaschine Rasamax Duo
 Gerade Bleche beidseitig entgraten
 0,5 – 6 mm

Gravieren: Gravurarbeiten von Schildern etc.